



**DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA**

Art. 14, comma 1 ter, del D.lgs n.33/2013

La sottoscritta GIOVANNA MORENI - omissis - in qualità di CAPO DI GABINETTO.

Ai sensi dell'articolo 14, comma 1 ter, del Decreto legislativo n. 33 del 2013 e consapevole delle responsabilità e delle conseguenze civili e penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e/o formazione o uso di atti falsi, anche ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000,

DICHIARA

che gli emolumenti, complessivamente percepiti a carico della finanza pubblica, sono i seguenti:

Anno di riferimento (1)	Ente erogatore del compenso	Emolumento lordo percepito
2024	CONSIGLIO REGIONALE DEL TRENTINO ALTO ADIGE	65.211,38

Per l'ammontare complessivo di euro: 65.211,38

Il sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente ogni eventuale variazione degli emolumenti sopra dichiarati ed è consapevole delle sanzioni previste dall'art. 47, comma 1bis, del D.lgs n. 33 del 2013 nel caso di mancata comunicazione della presente dichiarazione.

La presente comunicazione è pubblicata sul sito istituzionale del Consiglio regionale, nella sezione Amministrazione Trasparente.

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e agli effetti di cui all'art. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679, relativo al trattamento dei dati personali, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Trento, 22-07-2025

FIRMATO IN ORIGINALE

(1) indicare tutti gli emolumenti relativi all'anno precedente a quello nel corso del quale viene resa la dichiarazione