CONSIGLIO REGIONALE DELLA REGIONE AUTONOMA TRENTINO-ALTO ADIGE



REGIONALRAT DER AUTONOMEN REGION TRENTINO-SÜDTIROL

DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Art. 14, comma 1 ter, del D.lgs n.33/2013

Il sottoscritto VER	GARI SERGIO nato a	il
in qualità di DIRIG	SENTE - VICESEGRETARIO GENERALE	E
delle responsabilità	olo 14, comma 1 ter, del Decreto legislativa e delle conseguenze civili e penali previste uso di atti falsi, anche ai sensi e per gli	e in caso di dichiarazioni mendaci
	DICHIARA	
che gli emolumer seguenti:	nti, complessivamente percepiti a carico	della finanza pubblica, sono i
Anno di riferimento (1)	Ente erogatore del compenso	Emolumento lordo percepito
2022	CONSIGLIO REGIONALE DEL TRENTINO ALTO ADIGE	131.780,18
Per l'ammontare co	omplessivo di euro: 131.780,18	
emolumenti sopra	impegna a comunicare tempestivamente dichiarati ed è consapevole delle sanzioni p 2013 nel caso di mancata comunicazione de	previste dall'art. 47, comma 1bis,
-	nicazione è pubblicata sul sito istituziona azione Trasparente.	le del Consiglio regionale, nella
Regolamento UE 2 saranno trattati, ar	iara inoltre di essere informato, ai sensi e a 2016/679, relativo al trattamento dei dati per ache con strumenti informatici, esclusivamente dichiarazione viene resa.	rsonali, che i dati personali raccolt
Luogo e data Trento, 28 marzo 2023		Firma avy Sergio Vergari

⁽¹⁾ indicare tutti gli emolumenti relativi all'anno precedente a quello nel corso del quale viene resa la dichiarazione