cr_taas-11/03/2026-0000887-A - Allegato Utente 5 (A05)

CONSIGLIO REGIONALE
DELLA REGIONE AUTONOMA
TRENTINO-ALTO ADIGE

REGIONALRAT
DER AUTONOMEN REGION
TRENTINO-SÜDTIROL

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Articolo 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del Dlgs n.33/2013. L.R. n. 10/2014)

Il sottoscritto *Jürgen Rella* nato a il
in qualità di *Segretario generale*,

consapevole delle responsabilità e delle conseguenze civili e penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e/o formazione o uso di atti falsi, anche ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000,

DICHIARA

con riferimento alla situazione esistente per l'anno **2025**

- ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lett. d) del D.lgs n.33/2013:

☐ di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici o privati;

☒ di aver assunto le seguenti cariche presso i seguenti enti pubblici o privati:

Ente	Tipologia carica	Compenso a qualsiasi titolo corrisposto
Istituto Diocesano per il Sostentamento del Clero (IDSC)	Membro del Consiglio d'amministrazione e del Consiglio direttivo	euro 600,00
Comune di Cortaccia sulla strada del vino	Membro supplente/effettivo della Commissione comunale per il territorio ed il paesaggio (CCTP)	-
Comune di Magrè sulla strada del vino	Membro supplente/effettivo della Commissione comunale per il territorio ed il paesaggio (CCTP)	-
Comune di Termeno sulla strada del vino	Membro supplente della Commissione comunale per il territorio ed il paesaggio (CCTP)	-

- ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett e) del D.lgs 33/2013:

☒ di NON aver svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

☐ di aver svolto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente	Incarico ricoperto	Compenso a qualsiasi titolo corrisposto

Il sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente ogni eventuale variazione degli emolumenti sopra dichiarati ed è consapevole delle sanzioni previste dall'art. 47, comma 1bis, del D.lgs n. 33 del 2013 nel caso di mancata comunicazione della presente dichiarazione.

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e agli effetti di cui all'art. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679, relativo al trattamento dei dati personali, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data
Bolzano, 11 marzo 2026

Firma
dott. Jürgen Rella
(firmato digitalmente)

cr_taas-11/03/2026-0000887-A - Allegato Utente 4 (A04)

CONSIGLIO REGIONALE
DELLA REGIONE AUTONOMA
TRENTINO-ALTO ADIGE

REGIONALRAT
DER AUTONOMEN REGION
TRENTINO-SÜDTIROL

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Articolo 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del Dlgs n.33/2013. L.R. n. 10/2014)

Il sottoscritto *Jürgen Rella* nato a il
in qualità di *Segretario generale*,

consapevole delle responsabilità e delle conseguenze civili e penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e/o formazione o uso di atti falsi, anche ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000,

DICHIARA

con riferimento alla situazione esistente per l'anno in corso **2026**

- ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lett. d) del D.lgs n.33/2013:

☐ di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici o privati;

☒ di aver assunto le seguenti cariche presso i seguenti enti pubblici o privati:

Ente	Tipologia carica	Compenso a qualsiasi titolo corrisposto
Istituto Diocesano per il Sostentamento del Clero (IDSC)	Membro del Consiglio d'amministrazione e del Consiglio direttivo	*anno in corso*
Comune di Cortaccia sulla strada del vino	Membro effettivo della Commissione comunale per il territorio ed il paesaggio (CCTP)	*anno in corso*
Comune di Magrè sulla strada del vino	Membro effettivo della Commissione comunale per il territorio ed il paesaggio (CCTP)	*anno in corso*
Comune di Termeno sulla strada del vino	Membro supplente della Commissione comunale per il territorio ed il paesaggio (CCTP)	*anno in corso*

- ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett e) del D.lgs 33/2013:

☒ di NON aver svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

☐ di aver svolto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente	Incarico ricoperto	Compenso a qualsiasi titolo corrisposto

Il sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente ogni eventuale variazione degli emolumenti sopra dichiarati ed è consapevole delle sanzioni previste dall'art. 47, comma 1bis, del D.lgs n. 33 del 2013 nel caso di mancata comunicazione della presente dichiarazione.

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e agli effetti di cui all'art. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679, relativo al trattamento dei dati personali, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data
Trento, 11 marzo 2026

Firma
dott. Jürgen Rella
(firmato digitalmente)